



Tradición, Evolución y Diversión

COMITÉ DE FERIA DE ZAPOTLÁN DE GRANDE

Gasto por Categoría Programática

Del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2025

(Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
Programas						
Subsidios: Sector Social y Privado o Entidades Federativas y Municipios	5,263,646.75	3,905,998.58	9,169,645.33	7,129,918.89	5,131,954.07	2,039,726.44
Sujetos a Reglas de Operación						
Otros Subsidios						
Desempeño de las Funciones						
Prestación de Servicios Públicos	5,263,646.75	3,905,998.58	9,169,645.33	7,129,918.89	5,131,954.07	2,039,726.44
Provisión de Bienes Públicos	5,263,646.75	3,905,998.58	9,169,645.33	7,129,918.89	5,131,954.07	2,039,726.44
Planeación, seguimiento y evaluación de políticas públicas						
Promoción y fomento						
Regulación y supervisión						
Funciones de las Fuerzas Armadas (Únicamente Gobierno Federal)						
Específicos						
Proyectos de Inversión						
Administrativos y de Apoyo						
Apoyo al proceso presupuestario y para mejorar la eficiencia institucional						
Apoyo a la función pública y al mejoramiento de la gestión						
Operaciones ajenas						
Compromisos						
Obligaciones de cumplimiento de resolución jurisdiccional						
Desastres Naturales						
Obligaciones						
Pensiones y jubilaciones						
Aportaciones a la seguridad social						
Aportaciones a fondos de estabilización						
Aportaciones a fondos de inversión y reestructura de pensiones						
Programas de Gasto Federalizado (Gobierno Federal)						
Gasto Federalizado						
Participaciones a entidades federativas y municipios						
Costo financiero, deuda o apoyos a deudores y ahorradores de la banca						
Adeudos de ejercicios fiscales anteriores						
Total del Egreso	5,263,646.75	3,905,998.58	9,169,645.33	7,129,918.89	5,131,954.07	2,039,726.44

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor."

LIC. JORGE DE JESÚS JUÁREZ PARRA
DIRECTOR

**COMITÉ DE FERIA
DE ZAPOTLÁN
EL GRANDE**
2024-2027

MTRA. ANA MARÍA DEL TORO TORRES
TESORERA